



**AVISO DE EDITAL DE PREGÃO N° 032/2013**

**MODALIDADE DE LICITAÇÃO:** PREGÃO PRESENCIAL MENOR PREÇO POR ITEM.

**OBJETO:** A presente licitação tem como objeto à Contratação de empresa para Contratação de empresa para aquisição de conjuntos escolar para manutenção das Escolas Municipais do Município de Nova Fátima descritas no ANEXO I, do Edital, fazendo dele parte integrante para todos os fins e efeitos.

**CRENCIAMENTO, CADASTRAMENTO E RECEBIMENTO DAS PROPOSTAS ESCRITAS:**  
Dia 09 de Maio de 2013 até às 08h15min.

**INÍCIO DA SESSÃO: ABERTURA DAS PROPOSTAS E DISPUTA DE PREÇOS:** Dia 09 de Maio de 2013 às 08h30min.

**LOCAL DA AUDIÊNCIA PÚBLICA:** Sala de Reuniões na Sede Administrativa do Executivo Municipal de Nova Fátima – PR

**AQUISIÇÃO DO EDITAL:** Sede Administrativa do Executivo Municipal de Nova Fátima - PR à Rua Dr. Aloysio de Barros Tostes, 420, mediante taxa de retirada de Edital no Valor de R\$ 50,00 (Cinqüenta Reais).

**VALOR MÁXIMO:** R\$ 10.010,00 (Dez Mil e Dez Reais).

**INFORMAÇÕES:** - Fone/fax (43) 3552-1122

**PREGOEIRA OFICIAL:** Camila de Cássia Spitzer

Nova Fátima, 19 de Abril de 2013.



**ANEXO I – TERMO DE REFERÊNCIA**  
**Pregão Presencial nº 032/2013**

**PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVA FATIMA– DEPARTAMENTO DE EDUCAÇÃO**

Objeto: A presente licitação tem como objeto a Contratação de empresa para aquisição de conjuntos escolar para manutenção das Escolas Municipais do Município de Nova Fátima, nas quantidades descritas no ANEXO I, ao Edital, fazendo dele parte integrante para todos os fins e efeitos.

| Item | Discriminação do Item   | Quant. | V. Unit | V. Total |
|------|---|--------|---------|----------|
| 01   | <p><b>CONJUNTO PRÉ-ESCOLAR COLETIVO COMPOSTO DE 01 MESA COM 04 CADEIRAS</b></p> <p><i>Mesa:</i> Tampo quadrado confeccionado em compensado laminado de madeira, revestida na parte superior com laminado melamínico, tipo fórmica brilhante <b>na cor bege</b>, com espessura de 0,8mm; na parte inferior revestido em laminado de madeira de Imbuia Natural com 0,7mm de espessura, lixada, tratada com seladora e verniz nitrocelulose ou poliuretano, fixado através de 08 parafusos auto-atarrachantes. Estrutura confeccionada em quatro tubos em aço industrial com costura de 1006/1020, seção redonda de 7/8", que são interligados através do processo Mig, configurando os pés duplos. Em toda a estrutura, tratamento com banho desengraxante à quente por meio de imersão à 120°C e antiferruginoso de proteção. Acabamento com pintura com tinta epóxi pó, híbrida, <b>na cor cinza</b>, polimerizada em estufa à 180°C, espessura da película de 40 microns. Os componentes metálicos são ligados entre si através de solda pelo Processo MIG. As sapatas deverão ser confeccionadas em polietileno de alta densidade, tipo "bucha-pino", na cor preta, fixados através de encaixe. Dimensões: Tampo (800x800x18mm); Altura Total (400mm).</p> <p><i>Cadeira:</i> Empilhável sem braços. Assento e encosto na cor bege, confeccionados em resina plástica com formato anatômico, fixados à estrutura através de 04 (quatro) rebites no assento e 04 (quatro) rebites no encosto, de alumínio tipo POP 4,8x19mm. Estrutura na cor cinza, confeccionada em tubo de aço industrial 1006/1020, com seção circular 7/8", chapa 16 (espessura de 1,5mm). Os topos de fechamento da tubulação deverão ser confeccionados em polipropileno fixados na estrutura por encaixe. Os tubos deverão possuir na parte superior ponteiros pretos de acabamento liso. Dimensões: Assento (300x310x10mm) e Encosto (300x160x10mm). Altura do assento ao chão 240mm.</p> | 10     | 335,00  | 3.350,00 |
| 02   | <p><b>CONJUNTO PRÉ-ESCOLAR COLETIVO COMPOSTO DE 01 MESA COM 04 CADEIRAS</b></p> <p><i>Mesa:</i> Tampo quadrado confeccionado em compensado laminado de madeira, revestida na parte superior com laminado melamínico, tipo fórmica brilhante <b>na cor bege</b>, com espessura de 0,8mm; na parte inferior revestido em laminado de madeira de Imbuia Natural com 0,7mm de espessura, lixada, tratada com seladora e verniz nitrocelulose ou poliuretano, fixado através de 08 parafusos auto-atarrachantes. Estrutura confeccionada em quatro tubos em aço industrial com costura de 1006/1020, seção redonda de 7/8", que são interligados através do processo Mig, configurando os pés duplos. Em toda a estrutura, tratamento com banho desengraxante à quente por meio de imersão à 120°C e antiferruginoso de proteção. Acabamento com pintura com tinta epóxi pó, híbrida, <b>na cor cinza</b>, polimerizada em estufa à 180°C, espessura da película de 40 microns. Os componentes metálicos são ligados entre si através de solda pelo Processo MIG. As sapatas deverão ser confeccionadas em polietileno de alta densidade, tipo "bucha-pino", na cor preta, fixados através de encaixe. Dimensões: Tampo (800x800x18mm); Altura Total (510mm).</p> <p><i>Cadeira:</i> Empilhável sem braços. Assento e encosto na cor bege, confeccionados em resina plástica com formato anatômico, fixados à estrutura através de 04 (quatro) rebites no assento e 04 (quatro) rebites no encosto, de alumínio tipo POP 4,8x19mm. Estrutura na cor cinza, confeccionada em tubo de aço industrial 1006/1020, com seção circular 7/8", chapa 16 (espessura de 1,5mm). Os topos de fechamento da tubulação deverão ser confeccionados em polipropileno fixados na estrutura por encaixe. Os tubos deverão possuir na parte superior ponteiros de acabamento liso. Dimensões: Assento (300x310x10mm) e Encosto (300x160x10mm). Altura do assento ao chão 310mm.</p>        | 10     | 370,00  | 3.700,00 |



Prefeitura do Município de Nova Fátima – Estado do Paraná

CNPJ – 75.828.418/0001-90

Rua Drº Aloysio de Barros Tostes, 420 – centro

CEP 86.310-000 - Nova Fátima – PR

☎ 0\*\*43 552 1122

| <b>Conjunto para Refeitório Empilhável Juvenil com oito lugares Tamanho 2/8</b> |   |    |                  |          |
|---|---|----|------------------|----------|
| 03  | <p><i>Mesa:</i> Tampo confeccionado em madeira aglomerada de 25mm de espessura medindo 1100mm, revestido na face superior com laminado melamínico de alta pressão, tipo fórmica, com espessura de 0,8mm e na face inferior com lâmina de madeira pintada com selador e verniz. Bordos longitudinais em post-forming de 90º. Bordos transversais com filete de fórmica, ambos na cor bege. A fixação do tampo é feita através de parafusos AACP 4,8x19mm, zincados. Estrutura empilhável confeccionada em tubo de aço industrial 1006/1020, seção de 20x40mm, chapa 16 (espessura mínima de 1,5mm). Fechamento dos topos inferiores dos pés, com ponteiros plásticos internos injetadas na cor preta, fixadas a estrutura através de encaixe. Tratamento com banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120ºC e antiferruginoso de proteção. Acabamento com pintura em tinta epóxi pó, híbrida, eletrostática <b>na cor preta</b> e polimerizada em estufa à 180ºC, espessura mínima da película de 40 microns. Os componentes metálicos são ligados entre si através de solda pelo processo Mig, recebendo tratamento por banho desengraxante, antioxidante, passivador e fosfatizante. Pintura em tinta epóxi pó, aplicada pelo processo de deposição eletrostática, com secagem em estufa à 180º. Dimensões: 2000x660x720mm.</p> <p><i>Banco:</i> Assento confeccionado em madeira aglomerada de 25mm de espessura medindo 1000mm, revestido na face superior com laminado melamínico de alta pressão, tipo fórmica, com espessura de 0,8mm e na face inferior com lâmina de madeira pintada com selador e verniz. Bordos longitudinais em post-forming de 90º. Bordos transversais com filete de fórmica, ambos na cor bege. A fixação do tampo é feita através de parafusos AACP 4,8x19mm, zincados. Estrutura empilhável confeccionada em tubo de aço industrial 1006/1020, seção de 20x40mm, chapa 16 (espessura mínima de 1,5mm). Fechamento dos topos inferiores dos pés, com ponteiros plásticos internos injetadas na cor preta, fixadas a estrutura através de encaixe. Tratamento com banho desengraxante à quente por meio de imersão a 120ºC e antiferruginoso de proteção. Acabamento com pintura em tinta epóxi pó, híbrida, eletrostática <b>na cor preta</b> e polimerizada em estufa à 180ºC, espessura mínima da película de 40 microns. Os componentes metálicos são ligados entre si através de solda pelo processo Mig, recebendo tratamento por banho desengraxante, antioxidante, passivador e fosfatizante. Pintura em tinta epóxi pó, aplicada pelo processo de deposição eletrostática com secagem em estufa à 180º. Dimensões: 1900x300x380mm.</p> | 04 | 740,00           | 2.960,00 |
| <b>Total Geral .....</b>  |   |    | <b>10.010,00</b> |          |

**TOTAL GERAL R\$ ..... 10.010,00 (Dez Mil e Dez Reais)**

Nova Fátima, 19 de Abril de 2013

Eliane Mandello Ambrosio  
Secretaria Municipal de Educação