



AVISO DE EDITAL DE PREGÃO N° 011/2011

MODALIDADE DE LICITAÇÃO: PREGÃO PRESENCIAL MENOR PREÇO POR ITEM.

OBJETO: A presente licitação tem como objeto à Contratação de empresa para aquisição de um veículo Zero Kilômetro para atender as necessidades do Executivo Municipal, descritas no ANEXO I, do Edital, fazendo dele parte integrante para todos os fins e efeitos.

CREDENCIAMENTO, CADASTRAMENTO E RECEBIMENTO DAS PROPOSTAS ESCRITAS: Dia 04 de Fevereiro de 2011 até às 08h15min.

INÍCIO DA SESSÃO: ABERTURA DAS PROPOSTAS E DISPUTA DE PREÇOS: Dia 04 de Fevereiro de 2011 às 08h30min.

LOCAL DA AUDIÊNCIA PÚBLICA: Sala de Reuniões na Sede Administrativa do Executivo Municipal de Nova Fátima – PR

AQUISIÇÃO DO EDITAL: Sede Administrativa do Executivo Municipal de Nova Fátima - PR à Rua Dr. Aloysio de Barros Tostes, 420 ou www.novafatima.pr.gov.br.

VALOR MÁXIMO: R\$ 45.393,33 (Quarenta e cinco mil, trezentos e noventa e três reais e trinta e três centavos).

INFORMAÇÕES: - Fone/fax (43) 3552-1122

PREGOEIRA OFICIAL: Sirlene dos Santos

Nova Fátima, 21 de Janeiro de 2011.



ANEXO I – Pregão Presencial nº 011/2011

PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVA FATIMA - Secretaria de Planejamento e Desenvolvimento

Objeto: A presente licitação tem como objeto à contratação de empresa para aquisição de um veículo Zero Quilômetro para atender as necessidades do Executivo Municipal descritas no ANEXO I, do Edital, fazendo dele parte integrante para todos os fins e efeitos.

Dados do Veículo:

01 veículo 0 km, com 4 portas, ano de fabricação 2011, modelo 2011

Com as seguintes especificações:

- * Bicombustível (gasolina/álcool)
- * Cor: Preta
- * Potencia mínima de 110 CV (gasolina) e 110 CV (álcool)
- * Numero de 4 cilindros em linha – Posição do motor transversal
- * 04 válvulas por cilindros
- *Tanque de combustível com capacidade mínima de 50 (Cinquenta) litros,
- * 05 (cinco) lugares, apoio de cabeça nos bancos dianteiros e traseiros.
- * Numero de marchas 05 á frente e 01 ré
- * Tração dianteiras c/ juntas homocinéticas
- * Sistemas de freios: a disco com ABS
- * Pneus 185 x 60 R15
- *Alarme e travas, retrovisores e porta mala elétricos, Chave com comando e abertura a distância
- *Desembaçador traseiro
- *Direção Hidráulica
- *Faróis de neblina dianteiros
- *Ar condicionado digital
- *Computador de Bordo

Nova Fátima, 21 de Janeiro de 2011

Wagner Francisco Sanches
Secretário de Planejamento e Desenvolvimento